



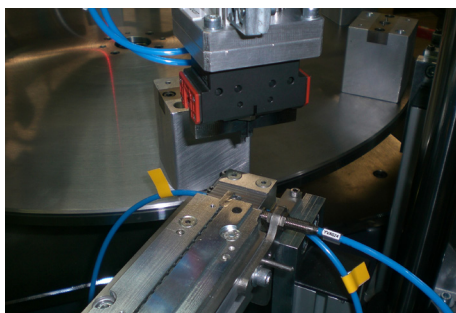
Esclusivo. Originale. Italiano.

JOB 12081FF

## GIOSTRA ASSEMBLAGGIO DADI IN GABBIA

### CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Produzione di 1.700 pz/ora
- Autonomia 30 min - 1 ora
- Tavola rotante a 8 stazioni
- Assi motorizzati
- Pressa motorizzata
- Controllo del corretto montaggio



Questa macchina permette di assemblare in modo totalmente automatico dadi in gabbia di differenti tipologie e misure, composti sino a tre diversi pezzi.

Le differenti parti dei dadi vengono alimentate tramite sistemi vibranti. Successivamente i singoli pezzi vengono posizionati sui supporti della tavola rotante mediante assi cartesiani con motori brushless e guide a ricircolo di sfere. Questa soluzione, di elevata qualità, garantisce robustezza e rigidità (guide lineari a ricircolo di sfere), affidabilità e silenziosità (assenza di cilindri pneumatici e scarichi d'aria), semplicità di attrezzaggio ed elevate prestazioni (le posizioni degli assi vengono facilmente definite nel software e si possono regolare le accelerazioni e le velocità).

Questa tipologia di assi cartesiani rappresenta una costante affidabilità nelle macchine di nostra produzione.

Dopo il posizionamento dei particolari nei vari posaggi, un'apposita stazione sulla giostra verifica con elevata precisione ( $\pm 0.02$  mm) la corretta posizione dei vari elementi che compongono il dado. Se la posizione non fosse corretta il pezzo viene automaticamente scartato, altrimenti nelle stazioni successive verrà chiuso con la rondella, pressato, nuovamente verificato ed infine scaricato nella cassetta dei prodotti assemblati correttamente.

La macchina è compatta e dotata di un design piacevole e funzionale. I comandi sono tutti facilmente raggiungibili ed azionabili anche da operatori che indossano guanti di protezione. Tutta la parte elettrica e pneumatica di controllo è alloggiata inferiormente al piano di lavoro e protetta da sportelli apribili su entrambi i lati. L'altezza del piano di lavoro è ottimale per permettere di raggiungere agevolmente ogni punto della macchina per eseguire l'attrezzaggio e le regolazioni.

Il sistema di controllo della macchina è dotato di PLC e HMI touch screen. È presente inoltre un'interfaccia ethernet che consente sia il controllo e la diagnostica remota, sia il collegamento ad un opzionale sistema di gestione (MES) che raccoglie i dati direttamente dalle macchine in produzione.

**La macchina è dotata di protezioni di sicurezza ed è certificata CE.**



**INGEN**  
machinery®

[WWW.INGENSRL.COM](http://WWW.INGENSRL.COM)

**WWW.INGENSRL.COM**

**INGEN S.r.l.**

Ingegneria e Sistemi per l'Automazione

Via Sareia, 7

28040 Paruzzaro (NO)

Tel. 0322.230259

Fax 0322.230777

info@ingensrl.com